

台灣電力公司 108 年度新進僱用人員甄試答案
專業科目 B 機械及電銲常識

一、填充題

- | | |
|--------------|---|
| 1. 4 或四 | 11. 氫、氮或氫、氫
或 Ar、He 或 He、Ar |
| 2. 預熱、加熱或預加熱 | 12. 碳或 C |
| 3. 閃光銲法 | 13. 超音波或超音波探傷
或 UT 或超音波檢驗或
超音波檢傷 |
| 4. 剪 | 14. 硫或 S |
| 5. 1/16 | 15. 60000 或最低抗拉強度
60000 或抗拉強度
60000 |
| 6. 48000 | 16. 二氧化碳或 CO ₂ |
| 7. 1 | 17. 800 |
| 8. 棘或多爪棘 | 18. 粗牙 |
| 9. 25 | 19. 毛細或毛細管 |
| 10. 0 | 20. 60 |