

台灣電力公司 108 年度新進僱用人員甄試答案
專業科目 B 測量、土木、建築工程概要

一、填充題

- | | |
|---|-------------|
| 1. $S \times \cos \alpha$ 或 $\frac{S}{\sec \alpha}$ | 11. 0.5 |
| 2. 0.636 | 12. 499.963 |
| 3. 0.002 | 13. 6 |
| 4. 俯角 $2^{\circ}34'15''$ | 14. 4 |
| 5. $D \times \tan \alpha + i - Z$ | 15. 7 |
| 6. 25 | 16. 1.5 |
| 7. 2.5 | 17. 30 |
| 8. 30 | 18. 200 |
| 9. 三或 3 | 19. 13 |
| 10. 6 | 20. 總樓地板面積 |