

# 台灣電力公司 113 年度新進僱用人員甄試試題

科目：專業科目 B (材料管理概論)

考試時間：第 3 節，60 分鐘

注意事項

1. 本試題共 1 頁(A4 紙 1 張)。
2. 本科目禁止使用電子計算器。
3. 本試題分為填充、問答與計算兩大題，各類配分於題目處標明，共 100 分。
4. 須用黑色或藍色原子筆或鋼筆在答案卷指定範圍內作答，於本試題或其他紙張作答者不予計分；答案卷作答區計有正反 1 面，不提供額外之答案卷。
5. 作答毋須抄題，但須依序標明題號，問答與計算大題須詳列解答過程，未詳列者不予給分。
6. 本試題採雙面印刷，請注意正、背面試題。
7. 考試結束前離場者，試題須隨答案卷繳回，俟本節考試結束後，始得至原試場或適當處所索取。

## 一、填充題：40 % (20 題，每題 2 分，共 40 分)

1. 物料中屬於存量過多、耗用量極少，且未來再利用率極低者，稱為\_\_\_\_\_；物料中屬於經使用或儲存過久，已失去原有性能或色澤，致物料之價值減低者，稱為\_\_\_\_\_。
2. 經濟訂購量(EOQ)為\_\_\_\_\_成本與\_\_\_\_\_成本之和最低的訂購量。
3. 當會計部門發現採購部門購入一批尚未賦予物料編號之新物料，應立即請採購部門填補物料編號，否則不予付款，係為確保物料分類原則中之\_\_\_\_\_。
4. 物料盤點方法中的\_\_\_\_\_須關閉工廠倉庫，作全面性物料之清盤，提升核對物料、半成品之方便及正確性，且可減少盤點錯誤；另因所採用之盤點工具不同，可分為盤點單盤點法、盤點籤盤點法與\_\_\_\_\_。
5. 存貨的 ABC 分析法將企業的庫存依庫存價值區分為 3 類，其中\_\_\_\_\_類存貨數量少，但存貨價值高，亦稱「重要的少數」；\_\_\_\_\_類存貨數量多，但存貨價值低，即謂「不重要多數」。
6. 透過電子資料交換或電子商務工具，將企業之物料採購、儲存、製造加工、儲運、配銷、資訊及財務等加以有效整合，以建立企業上游供應商及下游客戶之策略聯盟，並形成夥伴關係，稱為\_\_\_\_\_管理。
7. 物料需求規劃(MRP)中從物料請購開始，到物料交貨收妥備發，所經過的時間稱為\_\_\_\_\_。
8. 「倉位編號」係指將倉儲中的每一倉位賦予適當編號，並可區分為區段式倉位編號、品類式倉位編號、地址式倉位編號及\_\_\_\_\_等主要編號方式。
9. 存貨成本中因供應商來不及交貨，致使倉儲發生物料供應不繼所產生之成本稱為\_\_\_\_\_。
10. 於產品出廠後、運送給客戶前，即被檢驗出不符合規格或品質不良而衍生之相關成本，如加工不良重修、工作報廢重作等成本，稱為\_\_\_\_\_。
11. 物流發展的 5 個階段依序為工作點物流、場所內物流、公司物流、\_\_\_\_\_及\_\_\_\_\_。
12. 揀貨作業中按照每份訂單的內容來進行揀貨者稱為\_\_\_\_\_，適用於家具、電器用品等外型體積變化及差異較大的商品；揀貨作業中將多張訂單累計成一批進行揀貨者稱為\_\_\_\_\_，較能節省時間。
13. 假設 A 公司 2023 年銷售成本為 2,400 萬元，已知其平均存貨成本為 800 萬元，若存貨周轉率之值欲提高至 8，則其平均存貨成本應降低\_\_\_\_\_元才能達成目標。

- 14.倉儲管理中的5S運動係指\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、清掃、清潔、修身(身美)。
- 15.一般採購物料價格之處理程序，包含詢價、比價、\_\_\_\_\_、招標、\_\_\_\_\_、簽約等6個主要步驟。
- 16.決定再訂購點(ROP)的因素，包含需求率、前置時間、\_\_\_\_\_、需求與前置時間的變異程度及管理階層可接受缺貨風險的程度。
- 17.預測技術中的\_\_\_\_\_係指根據時間數列所呈列之歷史資料，藉由數學技術來編製預測值。
- 18.\_\_\_\_\_需求係指一物料項目基於最終製成品、或較高層次之物料項目而產生之需求，如零配件、原物料及次裝配皆屬之。
- 19.有關費根保(Feigenbaum)的全面品質控制(TQC)，係整合品質規劃、品質管制及\_\_\_\_\_3要項，可使生產和服務皆達最經濟水準，並使顧客完全滿意的一種有效制度。
- 20.商品從供應商運到倉庫時，不卸載而直接裝載至出貨車，係避免倉儲作業的方法，稱為\_\_\_\_\_。

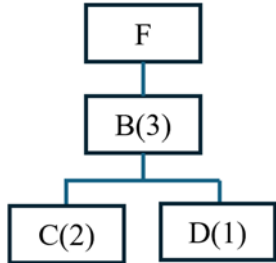
## 二、問答與計算題：60%（4題，共60分）

- 1.ERP系統中通常會以物料需求規劃(MRP)，決定相依需求所需要的量與時間，而MRP的推算過程需要物料清單(Bill of Material, BOM)資訊。假設K公司的F產品組裝需要由B、C、D等3種零組件組裝完成，BOM如【圖1】所示，請回答下列問題：（2題，共15分）

(1)若要組裝12件F產品，在不考慮不良率損失的情況下，需要多少C零件？（5分）

(2)A顧客向K公司購買34件F產品，已知K公司各品項如【表1】所示，在不考慮前置時間的情況下，試求B零件的淨需求數量為何？（10分）

【表1】



【圖1】

品項	現有庫存數量	安全庫存	已購未交數量
F	12	5	3
B	7	6	3
C	2	2	0
D	2	2	0

- 2.供應鏈中如下游訂單產生變異時，越往中上游，其訂單數量波動幅度會隨著擴大，該現象稱為長鞭效應，此時可採取供應商管理存貨(VMI)作為因應策略，請說明何謂供應商管理存貨。（15分）
- 3.Y玩具店每年訂購需求為720組模型，每次訂購成本為6,000元，每組單價1,000元、儲存成本每年600元，則其經濟訂購量(EOQ)為多少組（7分）？每年總訂購成本為多少元（8分）？
- 4.R機械公司某年1~6月份加工機銷售量統計如【表2】所示，請回答下列問題：（2題，共15分）

【表2】

單位：台

月份	1	2	3	4	5	6
銷售量	55	40	80	75	60	45

(1)以天真預測法預測7月份之銷售量。（7分）

(2)以四期移動平均法預測7月份之銷售量。（8分）