

台灣電力公司 106 年度新進僱用人員甄試答案  
專業科目 B 機械及電銲常識

一、填充題

1. 退火 11. 粉末冶金

2. 正或陽 12. 20

3. 電銲速度 13.  $K1+K2$

4. 毛細 或 毛細管 14. 35

5. 自動電擊防止裝置 或 15. 2

電擊防止器 或 防電

擊器

6. 70 16. 72

7. 氧化 17. 50

8. 碳化鉻 18. 75

9. 氧化鋁 或 氧化膜 或 19. 浦松比(Poisson's

氧化層 Ratio)

10. 過熔低陷 或 銲蝕 或 20. 鋁熱銲

熔蝕 或 咬邊 或

Undercut